

PERIODIC CHECKING OF PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT UP LOCK

DEVICE IDENTIFICATION SHEET

Trademark		Manufacturer	Aludesign S.p.A. Via Torchio 22, 24034 Cisano B.sco (BG) ITALY
Reference standards	EN 567, EN 12278		

PARTS IDENTIFICATION

PRIMARY ELEMENTS	Fixed side plate, moving side plate, sheave, spindle, side-plate anti-rotation/blocking pin, locking cam.
SECONDARY ELEMENTS	/
REPLACEABLE PARTS	/

Fill-out this inspection sheet following the inspection procedure, photographs and instructions supplied by the manufacturer, which you can download from www.climbingtechnology.com. **Attention!** The examiner's verdict on the severity of the anomaly must be based on objective criteria and the specific training received. The producer accepts no responsibility deriving from inexact information recorded by the user or servicer.

DEVICE PERIODIC CHECK SHEET

1) HISTORY AND GENERAL CHECK	
1.1	Check the existence and the readability of the marking details, in particular the CE symbol and the applicable EN norm/standard.
1.2	Check that device has not exceeded the storage and/or in-use lifetime, as stated in the specific instructions for use.
1.3	Check that the device is intact and no parts are missing (check against a new product).
1.4	Check that the device has not been modified outside the factory or serviced in a non-approved centre (check against a new product).
1.5	Check that the device has not experienced an exceptional event (e.g. fall from height, violent blow, etc.). Even in the absence of visible defects or deterioration, the original strength could be seriously reduced.
2) VISUAL CHECK	
2.1	<p>INSPECTION OF THE EQUIPMENT</p> <ul style="list-style-type: none"> SIDE PLATES - Make sure there are no deformation, cuts, cracks and sharp edges. Make sure there is no sign of wear, especially in the zones that are in contact with the rope. Make sure there is no corrosion or oxidation. SHEAVES - Make sure there are no cracks and deformation in the profile of the sheave. Make sure there is no sign of wear, especially in the zones that are in contact with the rope. Make sure there is no corrosion or oxidation. Check there are no nicks deeper than 1 mm. LOCKING CAM AND ALL OTHER METAL PARTS - Make sure there are no deformation, cracks and sharp edges. Check there are no nicks deeper than 1 mm. Make sure there are no missing teeth on the cam and that they show no sign of wear. Verify there are no signs of wear deeper than 1 mm, especially in the zones that are in contact with the rope or connector (e.g. locking cam). FASTENERS: Verify the condition of all fasteners, their tightening and the absence of oxidation.

PERIODIC CHECKING OF PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT UP LOCK

3) FUNCTIONAL CHECK	
3.1	<p>INSPECTION OF MOVING PARTS</p> <ul style="list-style-type: none"> • OPERATION OF MOVING SIDE PLATES - Make sure that the moving side plates turn smoothly without hindrance. If necessary, use compressed air to clean and silicone lubricant spray (only) to lubricate. • LOCKING CAM - Make sure the cam moves freely and automatically returns into position with no hindrance, when the safety/release lever is unlocked. If necessary, use compressed air to clean and silicone lubricant spray to lubricate all moving parts. • SHEAVE FUNCTIONING - Put the device into simple-pulley mode following the instructions and make sure the sheave turns with no hindrance. If necessary, use compressed air to clean and silicone lubricant spray to lubricate all moving parts.
3.2	<p>INSPECTION OF THE ROPE CLAMP</p> <p>After securing the pulley (equipped with the rope clamp) to an anchor point using a connector, insert a suitable rope and verify that in pulley/rope-clamp mode the rope can only slide in one direction while being captured in the other. Then, lift the rope clamp using the specific lever and put it in unlock mode. Verify that it correctly remains in that mode by itself.</p>

The examiner's verdict on the severity of the anomaly must be based on objective criteria and the specific training received. The producer accepts no responsibility deriving from inexact information recorded by the user or servicer.

CONTROLLO PERIODICO DEI DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE UP LOCK

IDENTIFICAZIONE DEL DISPOSITIVO

Marchio commerciale		Produttore	Aludesign S.p.A. Via Torchio 22, 24034 Cisano B.sco (BG) ITALY
Normative di riferimento	EN 567, EN 12278		

IDENTIFICAZIONE DELLE PARTI

PARTI PRIMARIE	Guancia fissa, guancia mobile, puleggia, perno di rotazione, perno anti rotazione guance, camma di bloccaggio.
PARTI SECONDARIE	/
PARTI SOSTITUIBILI	/

Compilare la scheda seguendo la seguente procedura d'ispezione, il materiale fotografico e le istruzioni fornite dal fabbricante, scaricabili dal sito www.climbingtechnology.com. **Attenzione!** Il giudizio dell'esaminatore in merito all'entità dell'anomalia deve essere basato su criteri oggettivi ed in base all'addestramento specifico ricevuto. Il produttore declina ogni responsabilità conseguente a informazioni inesatte riportate dall'utilizzatore o dal revisore.

CONTROLLO DEL DISPOSITIVO

1) VERIFICA GENERALE E STORICA	
1.1	Verificare la presenza e la leggibilità dei dati di marcatura, in particolare il marchio CE e la normativa EN di riferimento.
1.2	Verificare che il dispositivo non abbia superato la vita di immagazzinamento e/o di utilizzo prevista, riportata nelle relative istruzioni d'uso.
1.3	Verificare che il dispositivo sia integro e completo in ogni sua parte (si consiglia il confronto con un prodotto nuovo).
1.4	Verificare che il dispositivo non appaia modificato fuori dall'unità produttiva o revisionato in luogo non autorizzato (si consiglia il confronto con un prodotto nuovo).
1.5	Verificare che il dispositivo non abbia subito un evento eccezionale (es. caduta dall'alto, urto violento, etc.). Anche se nessun difetto o degradazione fosse constatabile all'esame visivo, la sua resistenza iniziale potrebbe essere diminuita seriamente.
2) VERIFICA VISIVA	
2.1	CONTROLLO DEL DISPOSITIVO <ul style="list-style-type: none">• GUANCE - Verificare l'assenza di deformazioni, tagli, crepe e bordi taglienti. Verificare l'assenza di usura, ponendo maggiore attenzione nelle zone di contatto con la corda. Verificare l'assenza di corrosione ed ossidazione.• PULEGGE - Verificare l'assenza di crepe e deformazioni del profilo della puleggia. Verificare l'assenza di usura, con maggiore attenzione nelle zone di contatto con la corda. Verificare l'assenza di corrosione ed ossidazione. Verificare l'assenza di incisioni superiori ad 1 mm.• CAMMA DI BLOCCAGGIO ED ALTRE PARTI METALLICHE - Verificare l'assenza di deformazioni, crepe e bordi taglienti. Verificare l'assenza di incisioni superiori a 1 mm. Verificare che i denti della camma siano tutti presenti e senza usura, verificare l'assenza di segni di usura con profondità superiore a 1 mm, con maggiore attenzione alle zone di contatto con corda o connettore (es. camma di bloccaggio).• VITI - Verificare lo stato delle viti, il serraggio e l'assenza di ossidazione.

CONTROLLO PERIODICO DEI DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE UP LOCK

3) VERIFICA FUNZIONALE	
3.1	<p>CONTROLLO DELLE PARTI MOBILI</p> <ul style="list-style-type: none">• MOVIMENTO DELLE GUANCE MOBILI - Verificare la rotazione delle guance mobile senza impuntamenti. Se necessario, soffiare con aria compressa e lubrificare esclusivamente con olio spray a base siliconica.• CAMMA DI BLOCCAGGIO - Verificare il movimento libero della camma mobile ed il suo ritorno automatico e senza impuntamenti con leva di fissaggio sbloccata. Se necessario soffiare con aria compressa e lubrificare le parti mobili mediante olio spray a base siliconica.• ROTAZIONE DELLA PULEGGIA - Disporre il dispositivo in modalità carrucola semplice nei modi indicati nelle istruzioni e verificare la rotazione della puleggia senza impuntamenti. Se necessario soffiare con aria compressa e lubrificare le parti mobili mediante olio spray a base siliconica.
3.2	<p>CONTROLLO DEL BLOCCANTE</p> <p>Dopo aver fissato la carrucola provvista del bloccante ad un punto di ancoraggio per mezzo di un connettore, inserire una corda idonea e verificare che in modalità carrucola/bloccante la corda scorra in un solo senso rimanendo bloccata nell'altro. Sollevare successivamente il bloccante per mezzo dell'apposita leva e portarlo in modalità di apertura verificando il corretto mantenimento di questa modalità in modo autonomo.</p>

Il giudizio dell'esaminatore in merito all'entità dell'anomalia deve essere basato su criteri oggettivi ed in base all'addestramento specifico ricevuto. Il produttore declina ogni responsabilità conseguente a informazioni inesatte riportate dall'utilizzatore o dal revisore.

CONTRÔLE PÉRIODIQUE DES ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE UP LOCK

IDENTIFICATION DE L'EPI

Marque commerciale		Fabricant	Aludesign S.p.A. Via Torchio 22, 24034 Cisano B.sco (BG) ITALY
Norme de référence	EN 567, EN 12278		

NOMENCLATURE

PIÈCES PRIMAIRES	Joue fixe, joue mobile, réa, axe de rotation, axe anti-rotation des joues, came de blocage.
PIÈCES SECONDAIRES	/
PIÈCES REMPLAÇABLES	/

Remplir la fiche en suivant la procédure de contrôle, les photographies et les instructions fournies par le fabricant, téléchargeables à partir du site www.climbingtechnology.com. **Attention!** Le jugement de l'examineur sur l'importance de l'anomalie de l'EPI doit être basé sur des critères objectifs et sur la formation spécifique qu'il a reçue. Le fabricant décline toute responsabilité résultant des informations inexacts reportées par l'utilisateur ou l'examineur.

CONTRÔLE DE L'ÉQUIPEMENT

1) VÉRIFICATION GÉNÉRALE ET DES ANTÉCÉDENTS	
1.1	Vérifier la présence et la lisibilité des données du marquage, en particulier le marquage CE et la norme EN de référence.
1.2	Vérifier que le produit n'a pas dépassé sa durée de vie de stockage et/ou d'utilisation prévue, reportée dans les instructions d'utilisation correspondantes.
1.3	Vérifier que chaque pièce du dispositif est intacte et complète (il est conseillé d'effectuer une comparaison avec un produit neuf).
1.4	Vérifier que le dispositif n'a pas été modifié en dehors de l'unité de production ni révisé dans un endroit non autorisé (il est conseillé d'effectuer une comparaison avec un produit neuf).
1.5	Vérifier que le dispositif n'a subi aucun événement exceptionnel (ex. chute de hauteur, choc violent, etc.). Même si aucun défaut ou détérioration n'est constaté lors de l'examen visuel, sa résistance initiale pourrait avoir sérieusement diminué.
2) VÉRIFICATION VISUELLE	
2.1	CONTRÔLE DU DISPOSITIF <ul style="list-style-type: none">• JOUES - Vérifier l'absence de déformations, d'entailles, de fissures et de bords coupants. Vérifier l'absence d'usure en prêtant une plus grande attention aux zones de contact avec la corde. Vérifier l'absence de corrosion et d'oxydation.• RÉAS - Vérifier l'absence de fissures et de déformations au niveau du profil du réa. Vérifier l'absence d'usure en prêtant une plus grande attention aux zones de contact avec la corde. Vérifier l'absence de corrosion et d'oxydation. Vérifier l'absence d'entailles supérieures à 1 mm.• CAME DE BLOCAGE ET AUTRES PIÈCES MÉTALLIQUES - Vérifier l'absence de déformations, de fissures et de bords coupants. Vérifier l'absence d'entailles supérieures à 1 mm. Vérifier que les dents de la came sont toutes présentes et ne présentent pas de signes d'usure, vérifier l'absence de signes d'usure d'une profondeur supérieure à 1 mm, en prêtant une plus grande attention aux zones de contact avec la corde ou le connecteur (ex. came de blocage).• VIS - Vérifier l'état des vis, leur serrage et l'absence d'oxydation.

3) VÉRIFICATION FONCTIONNELLE	
3.1	<p>CONTRÔLE DES PIÈCES MOBILES</p> <ul style="list-style-type: none">• MOUVEMENT DES JOUES MOBILES - Vérifier que la joue mobile tourne sans rencontrer de point dur. Si nécessaire, souffler avec de l'air comprimé et lubrifier exclusivement avec de l'huile en spray à base de silicone.• CAME DE BLOCAGE - Vérifier que la came mobile peut tourner librement et qu'elle revient automatiquement et sans rencontrer de point dur lorsque le levier de fixation est débloqué. Si nécessaire, souffler avec de l'air comprimé et lubrifier les pièces mobiles avec de l'huile en spray à base de silicone.• ROTATION DU RÉA - Placer le dispositif en mode poulie simple comme indiqué dans les instructions d'utilisation et vérifier que le réa tourne sans rencontrer de point dur. Si nécessaire, souffler avec de l'air comprimé et lubrifier les pièces mobiles avec de l'huile en spray à base de silicone.
3.2	<p>CONTRÔLE DU BLOQUEUR</p> <p>Après avoir fixé la poulie dotée du bloqueur à un point d'ancrage grâce à un connecteur, insérer une corde adaptée et vérifier qu'en mode poulie-bloqueur la corde coulisse seulement dans un sens et reste bloquée dans l'autre. Ensuite, soulever la came de blocage grâce au poussoir prévu à cet effet et positionner la came en mode poulie en vérifiant que ce mode reste enclenché de manière autonome.</p>

Le jugement de l'examineur sur l'importance de l'anomalie de l'EPI doit être basé sur des critères objectifs et sur la formation spécifique qu'il a reçue. Le fabricant décline toute responsabilité résultant des informations inexactes reportées par l'utilisateur ou l'examineur.

REGELMÄSSIGE KONTROLLE DER PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG UP LOCK

IDENTIFIZIERUNG DES GERÄTS

Handelsmarke		Hersteller	Aludesign S.p.A. Via Torchio 22, 24034 Cisano B.sco (BG) ITALY
Bezugsnorm	EN 567, EN 12278		

BENNENUNG DER TEILE

PRIMÄRE EINZELTEILE	Festes Seitenteil, mobiles Seitenteil, Riemenscheibe, Rotationsstift, Antirotationstift des Seitenteils, Sperrnocken.
SEKUNDÄRE EINZELTEILE	/
ERSETZBARE TEILE	/

Dieses Formular entsprechend der Inspektionsprozedur, des Fotomaterials und der vom Hersteller gelieferten Anweisungen ausfüllen; kann von der Internetseite www.climbingtechnology.com heruntergeladen werden. **Achtung!** Das Urteil des Prüfers zum Ausmaß der Abweichungen muss auf objektiven Kriterien und dessen spezifischen Ausbildung dazu ruhen. Der Hersteller lehnt jegliche Verantwortung aufgrund falscher Angaben durch den Benutzer oder den Prüfer ab.

KONTROLLE DER GERÄT

1) ALLGEMEINE PRÜFUNG UND GESCHICHTE	
1.1	Das Vorhandensein und die Lesbarkeit der Markierung prüfen, besonders jene der CE-Marke und der EN-Bezugsnorm.
1.2	Prüfen, dass das Gerät die vorgesehene Lagerungsdauer und/oder die Gebrauchsdauer nicht überschritten hat, die in der jeweiligen Gebrauchsanleitung wiedergegeben wird.
1.3	Prüfen, dass das Gerät integer und vollständig in all seinen Teilen ist (es empfiehlt sich der Vergleich mit einem neuen Produkt).
1.4	Prüfen, dass das Gerät nicht außerhalb der Produktionsstätte bearbeitet erscheint oder von nicht befähigten Stellen gewartet wird (es empfiehlt sich der Vergleich mit einem neuen Produkt).
1.5	Prüfen, dass das Gerät keinen Sondervorfall erlebt hat (z.B. Fall aus großer Höhe, starke Schlageinwirkung). Sollte auch kein Defekt oder Degradation sichtbar sein, könnte die anfängliche Strapazierfähigkeit ernsthaft verringert worden sein.
2) SICHTKONTROLLE	
2.1	<p>KONTROLLE DES GERÄTS</p> <ul style="list-style-type: none"> SEITENTEILE - Sicherstellen, dass es keine Verformungen, Einschnitte, Einkerbungen und scharfe Kanten gibt. Sicherstellen, dass es keinen Verschleiß gibt, dabei besonders auf die Kontaktstellen mit dem Seil achten. Das Fehlen von Korrosion oder Oxidation feststellen. RIEMENSCHLEIBEN - Sicherstellen, dass es keine Risse und Verformungen im Profil der Riemenscheibe gibt. Sicherstellen, dass es keine Verschleißanzeichen gibt, vor allem an den Kontaktstellen mit dem Seil. Das Fehlen von Korrosion und Oxidation feststellen. Prüfen, dass es keine Einkerbungen gibt, die tiefer als 1 mm sind. SPERRNOCKEN UND ANDERE METALLTEILE - Sicherstellen, dass es keine Verformungen, Risse und scharfe Kanten gibt. Sicherstellen, dass es keine Einkerbungen gibt, die tiefer als 1 mm sind. Überprüfen, dass die Nockenzähne alle vorhanden sind und keine Verschleißanzeichen aufweisen, sicherstellen, dass es keine Verschleißstellen gibt, die tiefer als 1 mm sind, mit besonderem Augenmerk auf die Kontaktstellen mit dem Seil oder dem Verbindungselement (z. B. Sperrnocken). SCHRAUBEN - Den Zustand der Schrauben überprüfen, ihre Sperrung und dass es keinen Rost gibt.

3) FUNKTIONSTEST	
3.1	<p>KONTROLLE DER MOBILEN ANTEILE</p> <ul style="list-style-type: none"> • BEWEGLICHKEIT DER MOBILEN SEITENTEILE - Feststellen, dass die mobilen Seitenteile ohne Stocken drehen. Falls nötig, mit Pressluft reinigen und ausschließlich mit Öl-Spray auf Silikonbasis schmieren. • SPERRNOCKEN- Die Bewegungsfreiheit des mobilen Nockens überprüfen, und dass er automatisch und ohne Stocken in die Ausgangsposition zurückkehrt, der Feststellhebel soll entsperrt sein. Falls nötig, mit Pressluft reinigen und ausschließlich mit Öl-Spray auf Silikonbasis schmieren. • ROTATION DER RIEMENSCHLEIBE - Den einfachen Seilrollenmodus einstellen, wie in der Gebrauchsanweisung angeführt und überprüfen, ob die Riemenschleibe stockungslos dreht. Falls nötig, mit Pressluft reinigen und ausschließlich mit Öl-Spray auf Silikonbasis schmieren.
3.2	<p>KONTROLLE DER KLEMME</p> <p>Erst die Seilrolle mit der Klemme mittels Verbindungselement an einem Anschlagpunkt befestigen, dann ein geeignetes Seil einfügen und überprüfen, dass das Seil im Seilrollen-/Klemmmodus nur in eine Richtung durchgleitet oder blockiert wird. Anschließend die Klemme mit dem dazu vorgesehenen Hebel anheben und die Öffnungsposition einstellen. Dabei überprüfen, dass das Gerät diesen Modus autonom beibehält.</p>

Das Urteil des Prüfers zum Ausmaß der Abweichungen muss auf objektiven Kriterien und dessen spezifischen Ausbildung dazu ruhen. Der Hersteller lehnt jegliche Verantwortung aufgrund falscher Angaben durch den Benutzer oder den Prüfer ab.

REVISIÓN PERIÓDICA DE LOS EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL

UP LOCK

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

Marca comercial		Fabricante	Aludesign S.p.A. Via Torchio 22, 24034 Cisano B.sco (BG) ITALY
Normas de referencia	EN 567, EN 12278		

NOMENCLATURA

PARTES PRIMARIAS	Placa lateral fija, placa lateral móvil, roldana, pivote, perno antirrotación de las placas laterales, leva de bloqueo.
PARTES SECUNDARIAS	/
PARTES REEMPLAZABLES	/

Cumplimentar esta ficha siguiendo el procedimiento de revisión, el material fotográfico y las instrucciones proporcionadas por el fabricante, que se pueden descargar desde el sitio web www.climbingtechnology.com. **¡Atención!** La evaluación del examinador acerca de la magnitud de la anomalía debe basarse en criterios objetivos y de acuerdo con la formación específica recibida. El fabricante declina toda responsabilidad consiguiente a una información incorrecta proporcionada por el usuario o por el examinador.

CONTROL DEL EQUIPO

1) REVISIÓN GENERAL Y DEL HISTORIAL	
1.1	Comprobar la presencia y legibilidad de los datos de marcado, en particular el marcado CE y la normativa EN de referencia.
1.2	Comprobar que el equipo no haya superado la vida útil y/o de almacenamiento prevista, que se indica en las instrucciones de uso.
1.3	Comprobar que el equipo sea intacto y completo en todas sus partes (recomendamos la comparación con un producto nuevo).
1.4	Comprobar que el equipo no aparezca modificado fuera de la fábrica o revisado en lugares no autorizados (recomendamos la comparación con un producto nuevo).
1.5	Comprobar que el equipo no haya sufrido acontecimientos excepcionales (p. ej. caída de altura, impacto fuerte, etc.). Aunque ningún defecto o degradación sea constatado a través de la comprobación visual, su resistencia inicial podría haberse reducido considerablemente.
2) REVISIÓN VISUAL	
2.1	REVISIÓN DEL EQUIPO <ul style="list-style-type: none">• PLACAS LATERALES - Comprobar la ausencia de deformaciones, cortes, fisuras y bordes afilados. Comprobar que no haya desgaste, con más atención en las zonas de contacto con la cuerda. Comprobar la ausencia de corrosión y oxidación.• ROLDANAS - Comprobar la ausencia de fisuras y deformaciones en el perfil de la roldana. Comprobar la ausencia de desgaste, con más atención en las zonas de contacto con la cuerda. Comprobar la ausencia de corrosión y oxidación. Comprobar que no haya rayaduras de más de 1 mm de profundidad.• LEVA DE BLOQUEO Y OTRAS PARTES METÁLICAS - Comprobar la ausencia de deformación, fisuras y bordes afilados. Comprobar la ausencia de rayaduras de más de 1 mm de profundidad. Comprobar que no falte ninguno de los dientes de la leva y que no tengan desgaste; comprobar la ausencia de signos de desgaste con profundidad superior a 1 mm, con más atención en las zonas de contacto con cuerda o conector (p.ej. leva de bloqueo).• TORNILLOS - Comprobar el estado de los tornillos, el apriete y la ausencia de oxidación.

3) REVISIÓN FUNCIONAL	
3.1	<p>REVISIÓN DE LAS PARTES MÓVILES</p> <ul style="list-style-type: none">• MOVIMIENTO DE LAS PLACAS LATERALES MÓVILES - Comprobar que la rotación de las placas móviles ocurra sin agarrotamientos. Si necesario, soplar con aire comprimido y lubricar utilizando exclusivamente aceite de silicona en spray.• LEVA DE BLOQUEO - Comprobar el movimiento libre de la leva móvil y su retorno automático y sin agarrotamientos, con palanca de fijación desbloqueada. Si necesario, soplar con aire comprimido y lubricar las partes móviles utilizando aceite de silicona en spray.• ROTACIÓN DE LA ROLDANA - Poner el dispositivo en la modalidad polea simple siguiendo lo indicado en las instrucciones y comprobar que la rotación de la roldana ocurra sin agarrotamientos. Si necesario, soplar con aire comprimido y lubricar las partes móviles utilizando aceite de silicona en spray.
3.2	<p>REVISIÓN DEL BLOQUEADOR</p> <p>Después de haber instalado la polea equipada con bloqueador en el punto de anclaje utilizando un conector, pasar la cuerda adecuada y comprobar que en la modalidad polea/bloqueador la cuerda solo está libre de deslizar en un sentido y se queda bloqueada en el otro. A continuación, levantar el bloqueador utilizando la palanca específica y ponerlo en modalidad de abertura para comprobar que, correctamente, se queda en esta modalidad de forma autónoma.</p>

La evaluación del examinador acerca de la magnitud de la anomalía debe basarse en criterios objetivos y de acuerdo con la formación específica recibida. El fabricante declina toda responsabilidad consiguiente a una información incorrecta proporcionada por el usuario o por el examinador.

HENKILÖNSUOJAINTEN MÄÄRÄAIKAISTARKASTAMINEN

UP LOCK



LAITTEEN TUNNISTETIETOLOMAKE

Tavaramerkki		Valmistaja	Aludesign S.p.A. Via Torchio 22, 24034 Cisano B.sco (BG) ITALY
Viitestandardit	EN 567, EN 12278		

TARKISTETTAVAT KOHTEET

ENSISIJAISET KOHTEET	Kiinteä sivulevy, avautuva sivulevy, väkipyörä, kara, sivulevyn kiertymisen estotappi, tarrainsalpa.
TOISSIJAISET KOHTEET	/
VAIHDETTAVAT OSAT	/

Täytä tämä tarkastuslomake noudattamalla valmistajan antamaa tarkastusmenettelyä, valokuvia ja ohjeita, jotka ovat ladattavissa osoitteesta www.climbingtechnology.com. **Huomio!** Tarkastajan arvio poikkeaman vakavuudesta on tehtävä objektiivisten kriteerien ja saadun asiantuntijakoulutuksen perusteella. Valmistaja ei vastaa seikoista, jotka johtuvat käyttäjän tai tarkastuksesta vastaavan epätarkasti kirjaamista tiedoista.

LAITTEEN MÄÄRÄAIKAISTARKASTUSLOMAKE

1) HISTORIA JA YLEINEN TARKASTUS

1.1	Tarkista merkintöjen olemassaolo ja lukukelpoisuus. Tarkista erityisesti CE-merkintä ja sovellettava EN normi/standardi.
1.2	Tarkista, ettei laitteen käyttöohjeissa mainittu varastointi-ikä ja/tai käyttöikä ole ylittynyt.
1.3	Tarkista, että laite on ehjä ja ettei siitä puutu osia (vertaa laitetta uuteen tuotteeseen).
1.4	Tarkista, että laitetta ei ole muokattu tehtaan ulkopuolella tai huollettu valtuuttamattoman tahon toimesta (vertaa laitetta uuteen tuotteeseen).
1.5	Tarkista, että laite ei ole ollut mukana poikkeuksellisissa tapahtumassa (esim. putoaminen korkealta tai raju isku). Tapahtumassa laite voi heikentyä huomattavasti alkuperäiseen vahvuuteen nähden, vaikka siinä ei olisikaan näkyviä vikoja tai heikkenemistä.

2) SILMÄMÄÄRÄINEN TARKASTUS

2.1	VARUSTEEN TARKASTAMINEN <ul style="list-style-type: none">SIVULEVYT - Tarkista osat muodonmuutosten, viiltojen, murtumien ja terävien reunojen varalta. Varmista, että osissa ei ole merkkejä kulumisesta erityisesti alueilla, jotka ovat kosketuksissa köyden kanssa. Varmista, ettei syöpymisestä tai hapettumisesta ole merkkejä.VÄKIPYÖRÄT - Varmista, että väkipyörän sivuilla ei ole murtumia tai muodonmuutoksia. Varmista, että osissa ei ole merkkejä kulumisesta erityisesti alueilla, jotka ovat kosketuksissa köyden kanssa. Varmista, ettei syöpymisestä tai hapettumisesta ole merkkejä. Varmista, että osassa ei ole yli 1 mm syviä nirhaumia.TARRAINSALPA JA KAIKKI MUUT METALLIOSAT - Varmista, ettei muodonmuutoksia, halkeamia ja teräviä reunoja ole. Varmista, että osassa ei ole yli 1 mm syviä nirhaumia. Varmista, että tarrainsalvassa ei ole puuttuvia hampaita ja että hampaissa ei ole kulumisen merkkejä. Varmista, ettei ole merkkejä yli 1 mm syvistä kulumista erityisesti alueilla, jotka ovat kosketuksissa köyden tai sulkurenkaan kanssa (esim. tarrainsalpa).KIINNITYSRUUVIT: Tarkista kaikkien kiinnityskohtien kunto kiristymisen osalta ja hapettumisen varalta.
-----	---

3) TOIMINNALLINEN TARKISTUS	
3.1	<p>LIKKUVIEN OSIEN TARKASTAMINEN</p> <ul style="list-style-type: none">• LIKKUVIEN SIVULEVYJEN KÄYTTÖ - Varmista, että avautuvat sivulevyt kääntyvät sujuvasti ja esteettömästi. Puhdista osa tarvittaessa paineilmalla ja voitele käyttäen vain suihkutettavaa silikonia.• TARRAINSALPA - Varmista, että salpa liikkuu vapaasti ja palautuu automaattisesti paikalleen esteettömästi silloin, kun turva-/vapautusvipu on auki. Käytä tarvittaessa paineilmaa kaikkien liikkuvien osien puhdistamiseen ja voitelevaa silikonisuihketta niiden voiteluun.• VÄKIPYÖRÄN TOIMINTA - Aseta laite yksinkertaiseen taljapyörätilaan käyttöohjeiden mukaisesti ja varmista, että väkipyörä pääsee pyörimään esteettömästi. Käytä tarvittaessa paineilmaa kaikkien liikkuvien osien puhdistamiseen ja voitelevaa silikonisuihketta niiden voiteluun.
3.2	<p>KÖYSITARRAIMEN TARKASTAMINEN</p> <p>Kun olet kiinnittänyt taljapyörän (joka on varustettu köysitarraimella) ankkuripisteeseen sulkurenkaalla, syötä sopiva köysi kokoonpanoon ja varmista, että köysi voi taljapyörä-/köysitarraillassa ollessaan liukua vain yhteen suuntaan ja että sen liike toiseen suuntaan on estetty. Nosta tämän jälkeen köysitarrain irti köydestä vipua käyttäen ja aseta se lukitsemattomaan tilaan. Varmista, että se pysyy kyseisessä tilassa itsestään.</p>

Tarkastajan arvio poikkeaman vakavuudesta on tehtävä objektiivisten kriteerien ja saadun asiantuntijakoulutuksen perusteella. Valmistaja ei vastaa seikoista, jotka johtuvat käyttäjän tai tarkastamisesta vastaavan epätarkasti kirjaamista tiedoista.