

REVISIÓN PERIÓDICA DE LOS EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL

STEEL ANKOR



IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

Marca comercial		Fabricante	Aludesign S.p.A. Via Torchio 22, 24034 Cisano B.sco (BG) ITALY
Normas de referencia	EN 354, EN 795-B		

NOMENCLATURA

PARTES PRIMARIAS	Cable metálico, guardacabo, prensaestopas.
PARTES SECUNDARIAS	Vaina protectora del cable metálico, vaina protectora del prensaestopas.
PARTES REEMPLAZABLES	/

Cumplimentar esta ficha siguiendo el procedimiento de revisión, el material fotográfico y las instrucciones proporcionadas por el fabricante, que se pueden descargar desde el sitio web www.climbingtechnology.com. **¡Atención!** La evaluación del examinador acerca de la magnitud de la anomalía debe basarse en criterios objetivos y de acuerdo con la formación específica recibida. El fabricante declina toda responsabilidad consiguiente a una información incorrecta proporcionada por el usuario o por el examinador.

CONTROL DEL EQUIPO

1) REVISIÓN GENERAL Y DEL HISTORIAL	
1.1	Comprobar la presencia y legibilidad de los datos de marcado, en particular el marcado CE y la normativa EN de referencia.
1.2	Comprobar que el equipo no haya superado la vida útil y/o de almacenamiento prevista, que se indica en las instrucciones de uso.
1.3	Comprobar que el equipo sea intacto y completo en todas sus partes (recomendamos la comparación con un producto nuevo).
1.4	Comprobar que el equipo no aparezca modificado fuera de la fábrica o revisado en lugares no autorizados (recomendamos la comparación con un producto nuevo).
1.5	Comprobar que el equipo no haya sufrido acontecimientos excepcionales (p. ej. caída de altura, impacto fuerte, etc.). Aunque ningún defecto o degradación sea constatado a través de la comprobación visual, su resistencia inicial podría haberse reducido considerablemente.
2) REVISIÓN VISUAL	
2.1	CONTROL DE LAS PARTES METÁLICAS Comprobar que no haya hilos rotos, torsiones, aplastamientos, deformaciones y pliegues, Comprobar la firma de los cables trenzados poniendo especial atención en puntos del cable con posibles deformaciones/pliegues. Comprobar que los guardacabos no tengan deformación, aplastamientos, rayaduras, signos de desgaste y que estén bien colocadas en los ojales de cable. Comprobar que los prensaestopas no tengan fisuras y rayaduras de más de 1mm de profundidad. Comprobar la ausencia de corrosión y oxidación en todas las partes metálicas.
2.2	CONTROL DE LA PARTE PLÁSTICA Comprobar la integridad de la funda anti-abrasión comprobando que no haya señales de desgaste excesivo. La funda debe permitir la inspección del cable y no presentar partes sucias o depósitos de material en su interior. Si fuese necesario limpiar con aire comprimido.

La evaluación del examinador acerca de la magnitud de la anomalía debe basarse en criterios objetivos y de acuerdo con la formación específica recibida. El fabricante declina toda responsabilidad consiguiente a una información incorrecta proporcionada por el usuario o por el examinador.



Guardacabo deformado.



Cordones de acero cortados.



Funda protectora dañada.