

REVISIÓN PERIÓDICA DE LOS EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL

UP YOU GO

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

Marca comercial		Fabricante	Aludesign S.p.A. Via Torchio 22, 24034 Cisano B.sco (BG) ITALY
Normas de referencia	EN 362, EN 564, EN 567, EN 1891-A, EN 12278		



NOMENCLATURA

PARTES PRIMARIAS	Placa lateral fija, placa lateral móvil, roldana, pivote de rotación, perno antirrotación de las placas laterales, leva de bloqueo, conectores, otras partes metálicas, cuerda/cuerda auxiliar.
PARTES SECUNDARIAS	Funda de malla, soporte para posicionamiento FIX PRO.
PARTES REEMPLAZABLES	Conectores, soporte para posicionamiento FIX PRO, funda de malla, cuerda/cuerda auxiliar.

Cumplimentar esta ficha siguiendo el procedimiento de revisión, el material fotográfico y las instrucciones proporcionadas por el fabricante, que se pueden descargar desde el sitio web www.climbingtechnology.com. **¡Atención!** La evaluación del examinador acerca de la magnitud de la anomalía debe basarse en criterios objetivos y de acuerdo con la formación específica recibida. El fabricante declina toda responsabilidad consiguiente a una información incorrecta proporcionada por el usuario o por el examinador.

CONTROL DEL EQUIPO

1) REVISIÓN GENERAL Y DEL HISTORIAL	
1.1	Comprobar la presencia y legibilidad de los datos de marcado, en particular el marcado CE y la normativa EN de referencia.
1.2	Comprobar que el equipo no haya superado la vida útil y/o de almacenamiento prevista, que se indica en las instrucciones de uso.
1.3	Comprobar que el equipo sea intacto y completo en todas sus partes (recomendamos la comparación con un producto nuevo).
1.4	Comprobar que el equipo no aparezca modificado fuera de la fábrica o revisado en lugares no autorizados (recomendamos la comparación con un producto nuevo).
1.5	Comprobar que el equipo no haya sufrido acontecimientos excepcionales (p. ej. caída de altura, impacto fuerte, etc.). Aunque ningún defecto o degradación sea constatado a través de la comprobación visual, su resistencia inicial podría haberse reducido considerablemente.
2) REVISIÓN VISUAL	
2.1	REVISIÓN DEL EQUIPO <ul style="list-style-type: none">• PLACAS LATERALES - Comprobar la ausencia de deformaciones, cortes, fisuras y bordes afilados. Comprobar que no haya señales de desgaste, poniendo mayor atención en las zonas de contacto con la cuerda y los conectores. Comprobar la ausencia de corrosión y oxidación. Comprobar que no haya rayaduras de más de 1 mm de profundidad.• ROLDANAS - Comprobar la ausencia de grietas y deformaciones en el perfil de la roldana. Comprobar la ausencia de desgaste, con más atención en las zonas de contacto con la cuerda. Comprobar la ausencia de corrosión y oxidación. Comprobar que no haya rayaduras de más de 1 mm de profundidad.• LEVA DE BLOQUEO Y OTRAS PARTES METÁLICAS - Comprobar la ausencia de deformación, fisuras y bordes afilados. Comprobar que no falte ninguno de los dientes de la leva y que no tengan desgaste; comprobar la ausencia de signos de desgaste con profundidad superior a 1 mm, con más atención en las zonas de contacto con cuerda o conector.• TORNILLOS: Comprobar presencia y el estado de los tornillos, el apriete y la ausencia de oxidación.

2.2	REVISIÓN DE LOS CONECTORES Comprobar la presencia de los conectores con los cuales el dispositivo viene equipado, controlando la correspondencia del número de serie. En el caso de conectores dañados o diferentes a los originales, cambiarlos con conectores homólogos y registrar el número de serie en la ficha. Comprobar el estado de los conectores siguiendo el procedimiento de control oportuno y las instrucciones de uso. Comprobar la presencia y la colocación correcta de la goma antivoltteo FIX PRO.
2.3	REVISIÓN DE LA CUERDA/CUERDA AUXILIAR <ul style="list-style-type: none"> • REVISIÓN DE LA FUNDA - Hacer deslizar la cuerda por toda su longitud para comprobar la ausencia de cortes, abrasiones, hilachas, desgaste y rastros de sustancias químicas. • REVISIÓN DEL ALMA - Pellizcar la cuerda entre el dedo pulgar y el índice y recorrer toda su longitud palpando la cuerda para comprobar que no haya partes blandas, duras, partes rotas o bultos (salida de una parte del alma a través de la funda). • REVISIÓN DE LOS TERMINALES COSIDOS- Comprobar las costuras de los bucles de terminación; verificar que no haya cortes o hilachas en las mismas costuras. Dar la vuelta a los bucles para comprobar su estado en la zona de contacto con el orificio de conexión auxiliar.
2.4	REVISIÓN DE LAS PARTES SECUNDARIAS <ul style="list-style-type: none"> • REVISIÓN DE LA FUNDA DE MALLA - Comprobar la integridad de la funda de malla y su conexión por medio de una cinta al orificio de la polea equipada con bloqueador.  En el caso de que la funda de malla esté dañada, reemplazarla con una funda de repuesto. • REVISIÓN DE LA GOMA ANTIVOLTEO FIX PRO - Comprobar la presencia e integridad de la goma.  En el caso de que la goma antivoltteo FIX PRO esté dañada, reemplazarla.
3) REVISIÓN FUNCIONAL	
3.1	REVISIÓN DE LAS PARTES MÓVILES <ul style="list-style-type: none"> • MOVIMIENTO DE LAS PLACAS LATERALES MÓVILES - Comprobar que la rotación de las placas móviles ocurra sin agarrotamientos. Si necesario, soplar con aire comprimido y lubricar utilizando exclusivamente aceite de silicona en spray. • LEVA DE BLOQUEO - Comprobar el movimiento libre de la leva móvil y su retorno automático y sin agarrotamientos, con palanca de fijación desbloqueada. Si necesario, soplar con aire comprimido y lubricar las partes móviles utilizando aceite de silicona en spray. • ROTACIÓN DE LA ROLDANA - Poner el dispositivo en la modalidad polea simple siguiendo lo indicado en las instrucciones y comprobar que la rotación de la roldana ocurra sin agarrotamientos. Si necesario, soplar con aire comprimido y lubricar las partes móviles utilizando aceite de silicona en spray.
3.2	CONTROL DE RECUPERACION/BLOQUEO Mover la leva del modelo Up Lock en posición polea/bloqueadora. Montar un sistema de poleas Up You Go a un anclaje. Engancharse a un peso ligero y elevar la carga y soltarla controlando el correcto bloqueo.
3.3	CONTROL DEL DESCUELGUE Levantar ligeramente una carga y sucesivamente desbloquear la leva del dispositivo Up Lock agarrando firmemente con la mano, la parte libre de la cuerda. Comprobar finalmente la funcionalidad de descuelgue del sistema de poleas Up You Go.

La evaluación del examinador acerca de la magnitud de la anomalía debe basarse en criterios objetivos y de acuerdo con la formación específica recibida. El fabricante declina toda responsabilidad consiguiente a una información incorrecta proporcionada por el usuario o por el examinador.