

# CONTROLLO PERIODICO DEI DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE

## MAGLIE RAPIDE

### IDENTIFICAZIONE DEL DISPOSITIVO

Marchio commerciale		Produttore	PEGUET FRANCE
Normative di riferimento	EN 362, EN 12275		

### IDENTIFICAZIONE DELLE PARTI

PARTI PRIMARIE	Corpo, ghiera.
PARTI SECONDARIE	/
PARTI SOSTITUIBILI	/

Compilare la scheda seguendo la seguente procedura d'ispezione, il materiale fotografico e le istruzioni fornite dal fabbricante, scaricabili dal sito [www.climbingtechnology.com](http://www.climbingtechnology.com). **Attenzione!** Il giudizio dell'esaminatore in merito all'entità dell'anomalia deve essere basato su criteri oggettivi ed in base all'addestramento specifico ricevuto. Il produttore declina ogni responsabilità conseguente a informazioni inesatte riportate dall'utilizzatore o dal revisore.

### CONTROLLO DEL DISPOSITIVO

<b>1) VERIFICA GENERALE E STORICA</b>	
1.1	Verificare la presenza e la leggibilità dei dati di marcatura, in particolare il marchio CE e la normativa EN di riferimento.
1.2	Verificare che il dispositivo non abbia superato la vita di immagazzinamento e/o di utilizzo prevista, riportata nelle relative istruzioni d'uso.
1.3	Verificare che il dispositivo sia integro e completo in ogni sua parte (si consiglia il confronto con un prodotto nuovo).
1.4	Verificare che il dispositivo non appaia modificato fuori dall'unità produttiva o revisionato in luogo non autorizzato (si consiglia il confronto con un prodotto nuovo).
1.5	Verificare che il dispositivo non abbia subito un evento eccezionale (es. caduta dall'alto, urto violento, etc.). Anche se nessun difetto o degradazione fosse constatabile all'esame visivo, la sua resistenza iniziale potrebbe essere diminuita seriamente.
<b>2) VERIFICA VISIVA</b>	
2.1	<b>CONTROLLO DEL CORPO</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Verificare l'assenza di deformazioni, tagli, crepe e incisioni superiori a 1 mm di profondità.</li><li>• Verificare l'assenza di usura con profondità superiore a 1 mm prestando maggiore attenzione alle zone di contatto con la corda e con altri dispositivi. Verificare l'assenza di corrosione e ossidazione.</li></ul>
2.2	<b>CONTROLLO DELLA GHIERA</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Verificare l'assenza di deformazioni, tagli, crepe e segni di usura o incisioni con profondità superiore a 1 mm. Verificare che tutte le parti si trovino nella posizione originale (si consiglia il confronto con un prodotto nuovo).</li><li>• Verificare l'assenza di corrosione e ossidazione.</li><li>• Verificare l'assenza di residui di materiale all'interno di cavità e interstizi.</li></ul>

### 3) VERIFICA FUNZIONALE

#### 3.1 CONTROLLO DEL SISTEMA DI CHIUSURA

Verificare il funzionamento della ghiera svitandola e avvitandola completamente. A ghiera chiusa la parte filettata non deve risultare visibile. Se necessario soffiare con aria compressa e lubrificare la parte filettata mediante olio spray a base siliconica, rispettando quanto indicato nelle istruzioni d'uso del dispositivo.

Il giudizio dell'esaminatore in merito all'entità dell'anomalia deve essere basato su criteri oggettivi ed in base all'addestramento specifico ricevuto. Il produttore declina ogni responsabilità conseguente a informazioni inesatte riportate dall'utilizzatore o dal revisore.

## APPENDICE FOTOGRAFICA

### MAGLIE RAPIDE



Maglia rapida con ghiera avvitata oltre il limite consentito.