


# REGELMÄSSIGE KONTROLLE DER PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG SCHNELLKETTENGLIEDER

## IDENTIFIZIERUNG DES GERÄTS

Handelsmarke		Hersteller	PEGUET FRANCE
Bezugsnorm	EN 362, EN 12275		

## BENENNUNG DER TEILE

PRIMÄRE EINZELTEILE	Gerätekörper, Schraubglied.
SEKUNDÄRE EINZELTEILE	/
ERSETZBARE TEILE	/

Dieses Formular entsprechend der Inspektionsprozedur, des Fotomaterials und der vom Hersteller gelieferten Anweisungen ausfüllen; kann von der Internetseite [www.climbingtechnology.com](http://www.climbingtechnology.com) heruntergeladen werden. **Achtung!** Das Urteil des Prüfers zum Ausmaß der Abweichungen muss auf objektiven Kriterien und dessen spezifischen Ausbildung dazu ruhen. Der Hersteller lehnt jegliche Verantwortung aufgrund falscher Angaben durch den Benutzer oder den Prüfer ab.

## KONTROLLE DER GERÄT

1) ALLGEMEINE PRÜFUNG UND GESCHICHTE	
1.1	Das Vorhandensein und die Lesbarkeit der Markierung prüfen, besonders jene der CE-Marke und der EN-Bezugsnorm.
1.2	Prüfen, dass das Gerät die vorgesehene Lagerungsdauer und/oder die Gebrauchsdauer nicht überschritten hat, die in der jeweiligen Gebrauchsanleitung wiedergegeben wird.
1.3	Prüfen, dass das Gerät integer und vollständig in all seinen Teilen ist (es empfiehlt sich der Vergleich mit einem neuen Produkt).
1.4	Prüfen, dass das Gerät nicht außerhalb der Produktionsstätte bearbeitet erscheint oder von nicht befähigten Stellen gewartet wird (es empfiehlt sich der Vergleich mit einem neuen Produkt).
1.5	Prüfen, dass das Gerät keinen Sondervorfall erlebt hat (z.B. Fall aus großer Höhe, starke Schlageinwirkung). Sollte auch kein Defekt oder Degradation sichtbar sein, könnte die anfängliche Strapazierfähigkeit ernsthaft verringert worden sein.
2) SICHTKONTROLLE	
2.1	<b>KONTROLLE DES GERÄTEKÖRPERS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Das Fehlen von Verformungen, Schnitten, Sprüngen und Kerben (tiefer als 1 mm) überprüfen.</li> <li>Prüfen, dass die durch Seilreibung oder andere Geräte verursachte Vertiefung an den angeführten Stellen nicht tiefer als 1 mm ist. Die anderen Teile dürfen keine Verschleißanzeichen aufweisen, die tiefer als 1 mm sind. Das Fehlen von Korrosion und Oxidation überprüfen.</li> </ul>
2.2	<b>KONTROLLE DES SCHRAUBVERSCHLUSSES</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Das Fehlen von Verformungen, Schnitten, Rissen und Verschleißanzeichen oder Kerben (tiefer als 1 mm) überprüfen. Prüfen, dass sich alle Geräteteile in der originalen Position befinden (es empfiehlt sich ein Vergleich mit einem neuen Produkt).</li> <li>Das Fehlen von Korrosion und Oxidation überprüfen.</li> <li>Das Fehlen von Restmaterial im Inneren von Hohl- und Zwischenräumen überprüfen.</li> </ul>

## 3) FUNKTIONSTEST

### 3.1 KONTROLLE DES VERSCHLUSSSYSTEMS

Die Funktionstüchtigkeit des Schraubglieds prüfen, indem es vollständig auf- und zuge dreht wird. Bei geschlossenem Glied darf das Gewinde nicht sichtbar sein. Falls nötig, das Gewinde mit silikonhaltigem Ölspray wie in der Gebrauchsanweisung angegeben schmieren.

Das Urteil des Prüfers zum Ausmaß der Abweichungen muss auf objektiven Kriterien und dessen spezifischen Ausbildung dazu ruhen. Der Hersteller lehnt jegliche Verantwortung aufgrund falscher Angaben durch den Benutzer oder den Prüfer ab.

## FOTOGRAFISCHEN APPENDIX VERBINDUNGSELEMENTE



Maillon rapide mit über das erlaubte Limit zuge drehtem Schraubglied.